PAT-NO:

JP409104118A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 09104118 A

TITLE:

INK SUPPLY APPARATUS

PUBN-DATE:

April 22, 1997

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HORIGUCHI, HIDETO MATSUI, TOSHIHIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KAO CORP

N/A

APPL-NO:

JP07261877

APPL-DATE:

October 9, 1995

INT-CL (IPC): B41J002/175, B67C003/00

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the contamination of the periphery with the

ink leaked from an ink cartridge after ink is supplied to the ink cartridge.

SOLUTION: An ink supply apparatus is constituted so that a printing head and

an ink cartridge having an internal pressure adjusting hole provided in the

rear surface thereof are filled with ink and equipped with an ink absorbing

member 14 absorbing ink leaked from the ink cartridge after the supply of ink.

Therefore, the ink absorbing member 14 consists of a printing head part ink

absorbing member 140 absorbing the ink leaked from the printing head

internal pressure adjusting part absorbing part 141 absorbing the ink leaked

from the internal pressure adjusting hole. The ink cartridge after the

completion of the supply with ink is placed on the ink absorbing member 14 in

such a state that the printing head is brought to the face contact with the

printing head part absorbing member 140 and the internal pressure adjusting

hole part 141 is brought to the surface contact with the internal pressure

adjusting hole part absorbing member 141.

COPYRIGHT: (C) 1997, JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-104118

(43)公開日 平成9年(1997)4月22日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	ΡI			技術表示箇所
B41J	2/175			B41J	3/04	1 0 2 Z	
# B67C	3/00			B67C	3/00	Z	

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 7 頁)

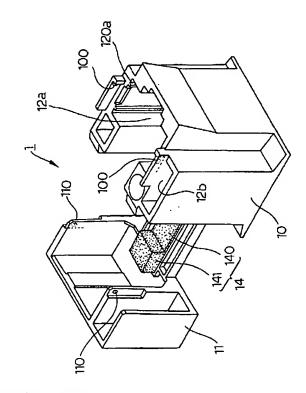
(21)出廢番号	特顧平7-261877	(71)出顧人	000000918		
			花王株式会社		
(22)出顧日	平成7年(1995)10月9日	東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10号			
		(72)発明者	堀口 秀登		
			栃木県芳賀郡市貝町赤羽2606 花王株式会		
			社研究所内		
		(72)発明者	松井 利彦		
			栃木県芳賀郡市貝町赤羽2606 花王株式会		
			社研究所内		
		(74)代理人	弁理士 羽鳥 修 (外1名)		
		I			

(54) 【発明の名称】 インク補充装置

(57)【要約】

【課題】 インクカートリッジへの補充用インクの補充 後におけるインクカートリッジからのインク漏れにより 周囲を汚損してしまうことのないインク補充装置を提供 すること。

【解決手段】 印字ヘッドと内圧調整孔とを下面に有するインクカートリッジにインクの補充を行い、インク補充後にインクカートリッジから漏れ出たインクを吸収するインク吸収体14を備えたインク補充装置であって、インク吸収体14は、印字ヘッドからのインクの漏れを吸収する印字ヘッド部吸収体140と内圧調整孔からのインクの漏れを吸収する内圧調整孔部吸収体141とからなり、インクの補充の終了したインクカートリッジが、その印字ヘッドを印字ヘッド部吸収体140に面接させると共にその内圧調整孔を内圧調整孔部吸収体141に面接させた状態でインク吸収体14上に載置されるように形成されている。



12/11/05, EAST Version: 2.0.1.4

【特許請求の範囲】

【請求項1】 印字ヘッドC1と内圧調整孔C2とを下面に有するインクカートリッジCaに対してインクの補充を行い、インク補充時にインクカートリッジCaから漏れ出たインクを吸収するインク吸収体14を備えたインク補充装置であって、

上記インク吸収体14は、印字ヘッドC1の微小孔からのインクの漏れを吸収する印字ヘッド部吸収体140と内圧調整孔C2からのインクの漏れを吸収する内圧調整孔部吸収体141とからなり、インクの補充の終了したインクカートリッジCaが、その印字ヘッドC1を上記印字ヘッド部吸収体140に面接させると共にその内圧調整孔C2を上記内圧調整孔部吸収体141に面接させた状態で上記インク吸収体14上に載置されるように形成されていることを特徴とするインク補充装置。

【請求項2】 上記インク吸収体14が、インク補充時にインクカートリッジCaの上方を被覆する開閉自在な整部11の内面に取り付けられている、請求項1に記載のインク補充装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インク補充装置、詳しくは、インクカートリッジへの補充用インクの補充 後における該インクカートリッジからのインク漏れにより周囲を汚損してしまうことのないインク補充装置に関する。

[0002]

【従来の技術】インクジェットプリンター用のインクカ ートリッジとして、図4に示されるような、内部にイン クを貯蔵し、底面に印字ヘッドC1及び内圧調整孔C2 を有しているインクカートリッジCaがある。印字ヘッ ドC1には多数の微小孔が形成されており、該微小孔か らインクを噴出させて紙などに印字するようになしてあ る。また、内圧調整孔C2は、インクカートリッジCa 内のインクの減少に伴い該インクカートリッジCa内に 負圧が生じて、この負圧により印字ヘッドC1からのイ ンクの噴出が行われ難くなる傾向が生じる場合を考慮し て設けられるもので、インクカートリッジCaの内圧の 変化を調整して印字ヘッドC1による印字が確実に行わ れるようにしている。通常、上記インクカートリッジC a内のインクを使い切ってインクが無くなった場合、新 品のインクカートリッジに交換するが、該インクカート リッジCaを交換すると、まだ使用可能な印字ヘッドア ッセンブリーも交換することになり、交換に要するコス トが高くなる。このため、インクを使い切って空になっ た上記インクカートリッジC aにインクを補充すること が行われている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】インクカートリッジC 圧調整孔部吸収体141に面接させた状態で上記イaへの補充用インクの充填作業後には、インクカートリ 50 吸収体14上に載置されるように形成されている。

ッジCaの底部にインクの自重による圧力の上昇が発生 するため、内圧調整孔C2及び印字ヘッドC1からイン クが漏れ出るという問題があった。

【0004】従って、本発明の目的は、インクカートリッジへの補充用インクの補充後における該インクカートリッジからのインク漏れにより周囲を汚損してしまうことのないインク補充装置を提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明 は、印字ヘッドC1と内圧調整孔C2とを下面に有する インクカートリッジCaに対してインクの補充を行い、 インク補充時にインクカートリッジCaから漏れ出たイ ンクを吸収するインク吸収体14を備えたインク補充装 置であって、上記インク吸収体14は、印字ヘッドC1 の微小孔からのインクの漏れを吸収する印字ヘッド部吸 収体140と内圧調整孔C2からのインクの漏れを吸収 する内圧調整孔部吸収体141とからなり、インクの補 充の終了したインクカートリッジCaが、その印字へッ ドC1を上記印字ヘッド部吸収体140に面接させると 20 共にその内圧調整孔C2を上記内圧調整孔部吸収体14 1に面接させた状態で上記インク吸収体14上に載置さ れるように形成されていることを特徴とするインク補充 装置を提供することにより、上記目的を達成したもので ある。

【0006】また、請求項2に記載の発明は、請求項1 に記載の発明において、上記インク吸収体14が、イン ク補充時にインクカートリッジCaの上方を被覆する開 閉自在な蓋部11の内面に取り付けられている、インク 補充装置を提供するものである。

30 [0007]

【発明の実施の形態】以下、本発明のインク補充装置の一実施形態について図面を参照して説明する。図1は本実施形態のインク補充装置の外観を示す斜視図(インクカートリッジ非収納開蓋時)、図2は本実施形態のインク補充装置の外観を示す斜視図(インクカートリッジ収納閉蓋時)である。

【0008】本実施形態のインク補充装置1は、図1及び図9に示されるように、印字ヘッドC1と内圧調整孔C2とを下面に有するインクカートリッジCaに対してインクの補充を行い、インク補充時にインクカートリッジCaから漏れ出たインクを吸収するインク吸収体14を備えたインク補充装置であって、上記インク吸収体14は、印字ヘッドC1の微小孔からのインクの漏れを吸収する印字ヘッド部吸収体140と内圧調整孔C2からのインクの漏れを吸収する内圧調整孔部吸収体141とからなり、インクの補充の終了したインクカートリッジCaが、その印字ヘッドC1を上記印字ヘッド部吸収体140に面接させると共にその内圧調整孔C2を上記内圧調整孔部吸収体141に面接させた状態で上記インク

【0009】また、本実施形態のインク補充装置1においては、上記インク吸収体14が、インク補充時にインクカートリッジCaの上方を被覆する開閉自在な蓋部11の内面に取り付けられている。以下に、本実施形態のインク補充装置を更に詳しく説明する。

【0010】本実施形態のインク補充装置1は、図2及び図3に示されるような開口具2a及び注入具3と共に用いられて、印字ヘッドC1と内圧調整孔C2とを下面に有しているような上述のインクカートリッジCaに対してインクの補充を行うもので、本体部10と上記蓋部11とからなっている。本実施例のインク補充装置1は、底面に印字ヘッドC1及び内圧調整孔C2を有しているインクカートリッジCa以外にも、底面に内圧調整孔を有していないインクカートリッジにもインクを補充することができるように形成されている。

【0011】上記本体部10は、図1及び図2に示されるように、その中央に上方が開口されたカートリッジ固定部12aが形成されており、該カートリッジ固定部12aは、各種インクカートリッジを選択的に収納固定し得る形態に形成されている。また、上記カートリッジ固定部12bが形成されており、該カートリッジ固定部12bは、その他のインクカートリッジを収納固定し得る形態に形成されている。

【0012】上記カートリッジ固定部12aの底部には、図5に示されるように、その正面側に吸収体15が取り付けられると共に、その背面側にシールパッド16が取り付けられている。上記シールパッド16は、スポンジ等の弾性体160の上面に防水用シート161が貼着されたものである。

【0013】上記蓋部11は、図1及び図5に示される ように、上記本体部10の背面側下端に結合部111を 介して開閉自在に結合されており、閉蓋時に上記カート リッジ固定部12(12a, 12b)の上方を被覆する ようになしてある。上記蓋部11の上面には、上記カー トリッジ固定部12に収納固定されたインクカートリッ ジCaのインクの注入孔C3が開口される位置に対応し て、円筒状の上記取付部13aが形成されている。上記 取付部13a上端には、上記開口具2aの押込量を調節 する切欠部130a, 130aが形成されている。上記 取付部13aはスリ鉢状の傾斜面133a及び貫通孔1 32aを介して、上記蓋部11閉蓋時における上記カー トリッジ固定部12(12a, 12b)上方空間と連通 されている。上記蓋部11には、その上面と上記結合部 111との連結部の内面側に、上記インク吸収体14が 取り付けられており、該インク吸収体14は、上記印字 ヘッド部吸収体140と上記内圧調整孔部吸収体141 とから構成されている。

【0014】尚、図1中、上記本体部10に形成された 一対の嵌合凹部100,100と、上記蓋部11に形成 50 された一対の嵌合凸部110,110とは、該蓋部11 の閉蓋時に、該本体部10と該蓋部11とを互いに嵌合 させて上記カートリッジ固定部12に収納されたインク カートリッジCを確実に固定し得るようにするものであ る。

【0015】次に、本実施形態における上記インク補充 装置1と共に用いられる上記開口具2a及び上記注入具 3について説明する。本実施形態の上記インク補充装置 1と共に用いられる上記開口具2aとしては、図4に示 されるインクカートリッジCaにインクの注入孔C3を 開口させるための上記開口具2a (図2参照)がある。 【0016】上記開口具2aは、インクカートリッジC aのようにカートリッジ本体に注入孔C3が形成され且 つ該注入孔C3に嵌合栓C3'が嵌合されているような インクカートリッジにおいて、既に形成されている該注 入孔C3を利用してインクの補充を行うような場合に用 いられるものである。上記開口具2aは、図2に示され るように、上記取付部13aの内径よりやや小さい外径 を有する円柱状部分の上部に円盤状部分が結合され、下 部に上記貫通孔132 aから挿入される突起20 aが突 設された形態を有している。また、この円盤状部分の下 面には、上記取付部13aの一対の上記切欠部130 a, 130aと協働して該開口具2aの押込量を調節す る一対の凸部21a,21aが形成されている。上記円 盤状部分の上面には矢印が記され、該矢印と上記蓋部1 1上面の記号(図10参照)とにより、上述の上記切欠 部130a, 130aと上記凸部21a, 21aとの位 置合わせがなされるようになしてある。

【0017】上記注入具3は、図3に示されるように、 ノズル部材30、中間部材31及び容器部材32とから 構成されている。上記ノズル部材30は、図3に示され るように、その先端にノズル300が形成され、該ノズ ル300に連設して被取付部301が形成され、該被取 付部301下方に一対の取手部302,302が側方両 側に向けて突設され、一対の該取手部302,302の 更に下方に上記中間部材31との取付部である取付外環 部303が形成されている。上記被取付部301は、該 被取付部301により上記注入具3が上記取付部13a に取り付けられるようになしてある。

【0018】上記容器部材32は、透明あるいは半透明とされて該容器部材32に収容されているインクの量が一目で分かるようになしてあり、その外表面に収容されているインクの量を計りとるための目盛り(図示せず)が設けられていることが望ましい。また、上記容器部材32は、弾性変形してスクイズ(容器に外圧を加えて容器内部の液体をノズルから吐出させること)し得るようになしてあり、その断面形状が楕円形とされている。断面形状が楕円形とされているため、楕円形の扁平な側面をその両側から把持し易く、また、上記スクイズ時に圧力が加わる面積が広くなりスクイズし易いという利点が

ある。

【0019】本実施形態における上記インク補充装置 1、並びに該インク補充装置1と共に用いられる上記開 口具2a及び上記注入具3は、上述のように構成されて いる。次に、上記インク補充装置1、上記開口具2a及 び上記注入具3を用いてインクカートリッジCaにイン クを補充する手順について簡単に説明する。

【0020】インクカートリッジCaは、内部に黒インクを収容しており、その残量が見えるような半透明の容器が用いられている。インクカートリッジCaの上部には製造時にインクを注入した注入孔C3が形成されており、該注入孔C3には嵌合栓C3、が嵌合されている。インクカートリッジC3にインクを補充する際にはこの注入孔C3を利用して行う。また、インクカートリッジCaの底面には、印字ヘッドC1及びインクカートリッジCa内の圧力を調整するための内圧調整孔C2が配設されている。

【0021】図5に示されるように、インクカートリッ ジCaを上記インク補充装置1の上記カートリッジ固定 部12a内に載置する。インクカートリッジCaを載置 する方向が正規の方向でない場合は、確実に固定されな かったり上記蓋部11が閉蓋できないようにされてい る。上記カートリッジ固定部12aにインクカーリッジ。 Caが載置されると、図6に示されるように、上記蓋部 11が閉蓋される。このとき、インクカートリッジCa の印字ヘッドC1は、上記吸収体15に接するようにな され、該印字ヘッドC1の微小孔から漏れたインクを吸 収し得るようになしてある。上記シールパッド16の上 記弾性体160がインクカートリッジCaの底面により 下方に押され弾性変形される。上記弾性体160の弾性 30 復元力により、インクカートリッジCaは上記本体部1 0と上記蓋部11との間で確実に固定される。また、上 記弾性体160の弾性復元力により、上記シールパッド 16の上記防水用シート161が内圧調整孔C2に密着 されて該内圧調整孔C2の気密性を高め、該内圧調整孔 C2からのインク漏れを抑止し得るようになしてある。 上記吸収体15及び上記シールパッド16によりインク の補充中におけるインク漏れを防止することにより周囲 の汚損を抑止している。

【0022】上記インク補充装置1の上記蓋部11に形成された上記取付部13aは、予め注入孔C3の位置にくるように形成されており、該取付部13aに上述した上記開口具2aを押し込む。このとき、一対の上記切欠部130a,130aの位置と一対の上記凸部21a,21aの位置とが位置合わせされ、上記突起20aにより注入孔C3に嵌合された嵌合栓C3'がインクカートリッジCa内に押し込まれる。嵌合栓C3'はインクカートリッジCa内に残ったままとなるが使用上差し支えない。

【0023】上記取付部13aに上記注入具3の上記被 50 整孔部吸収体141に内圧調整孔C2を接触させること

6

取付部301を取り付ける。上記被取付部301が、上 記取付部13a内部の形態に合った形状を有しているた め、上記注入具3を容易に固定することができる。上記 ノズル300は、上記貫通孔132aを介して注入孔C 3からインクカートリッジCa内に挿入される。この状 態から、図7に示されるように、一対の上記取手部30 2,302を下方に押さえつけながら、上記中間部材3 1及び上記容器部材302を上方に引き上げる。このよ うにすることで上記注入具3からのインクの補充が可能 になり、上記容器部材32をスクイズしてインクをイン クカートリッジCa内に注入する。インクの補充後は、 上記中間部材31及び上記容器部材302を下方に押し つけて、上記注入具3からのインクの補充が行えない状 態としてから上記取付部13aから取り外す。インクの 注入直前まで、上記注入具3はインクを注入できないよ うな密栓状態であるため、該注入具3を逆さにしただけ でインクが上記ノズル300から滴下してしまうような ことがなく、周囲を汚損することがない。また、インク の補充が済んだら直ちに封止することができるため、イ ンクを乾燥させてしまうことがない。

【0024】上記注入具3の取り外し後、図8に示され るように、新しい嵌合栓C3'を上記取付部13aに落 とし込む。落とし込まれた嵌合栓 C3'は、上記傾斜面 133aにより案内されて上記貫通孔132aを介して 注入孔C3上に位置される。上記取付部13aに上記開 口具2aを押し込む。このとき、一対の上記切欠部13 0a, 130aに一対の上記凸部21a, 21aが入り 込まないように両者が位置合わせされて上記突起20 a の押し込み量が調節され、該突起20aにより嵌合栓C 3'が注入孔C3に嵌合される。なお、一対の上記切欠 部130a, 130aと一対の上記凸部21a, 21a との位置合わせは、図10に示されるように、上記蓋部 11と上記開口具2aとの上面に記された記号により行 われ、図10(a)の状態の時、一対の上記切欠部130 a, 130aの位置と一対の上記凸部21a, 21aの 位置とが一致しないようになしてあり、図10(b)の状 態の時、一対の上記切欠部130a, 130aの位置と 一対の上記凸部21a, 21aの位置とが一致するよう になしてある。

【0025】注入孔C3への嵌合栓C3'の嵌合が終了したら、図9に示されるように、上記蓋部11を開蓋させ、インクカートリッジCaを該蓋部11の内側に取り付けられた上記インク吸収体14上に載置する。インクの補充に伴いインクカートリッジCa内の底面にインク自重による圧力上昇が発生するため、内圧調整孔C2及び印字へッドC1の微小孔からインクが漏れることがある。このため、上記インク吸収体14の印字へッド部吸収体140により印字へッドC1の微小孔から漏れ出たインクを吸収すると共に、該インク吸収体14の内圧調整型の収集141に内圧調整型C2を増せるように

により強制的にインクを吸収しインクカートリッジCa 内を短時間で減圧させ、内圧調整孔C2及び印字ヘッド C1よりインク漏れを停止させる。このようにして、イ ンクの漏れによる周囲の汚損を防止し得るようになして ある。

【0026】本実施形態のインク補充装置1は上述の如 く構成されており、本実施形態のインク補充装置1によ れば、上記印字ヘッド部吸収体140及び上記内圧調整 孔部吸収体141からなる上記インク吸収体14を有し ているため、該インク吸収体14上に補充後のインクカ ートリッジC aを載置するだけで、該印字ヘッド部吸収 体140によりインクの補充後に印字ヘッドC1の微小 孔から漏れ出たインクを吸収すると同時に、該内圧調整 孔部吸収体141によりインクの補充後に内圧調整孔C 2からのインクを素早く吸収してインクカートリッジC a内の圧力を調整し得る状態とし、内圧調整孔C2及び 印字ヘッドC 1からインクが漏れ出ることがないように することができる。

【0027】また、上記インク吸収体14は上記蓋部1 置1に該インク吸収体14を取り付ける部位を新たにわ ざわざ形成させることなく、補充作業終了後に上記イン ク補充装置1を片づける時やインクの補充作業中にイン クのついた該インク吸収体14に触れてしまい手を汚損 してしまうことがない。

【0028】本発明は上記実施形態に制限されるもので はなく、例えば、上記インク吸収体14は、図4に示さ れるインクカートリッジCaの形態に合わせて2段状に 形成されたが、底面に印字ヘッド及び内圧調整孔を有す る種々のインクカートリッジの形態に合わせて無段状や 30 程)を示す断面図である。 斜面状に形成されてもよい。また、上記実施形態におけ る上記インク補充装置1は、インクカートリッジCaだ けでなく、底面に内圧調整孔を有していないインクカー トリッジに対してもインクの補充を行い得るものであっ たが、底面に印字ヘッド及び内圧調整孔を有するインク カートリッジCaに対してのみインクを補充し得るよう なものであってもよい。その他の点に関しても、本発明 の趣旨を逸脱しない限り、適宜変更可能である。尚、図 5~9は取付部13aの中心における断面図である。

[0029]

【発明の効果】本発明の注入孔開口装置によれば、イン

クカートリッジへの補充用インクの補充後における該イ ンクカートリッジからのインク漏れにより周囲を汚損し てしまうことがない。

8

【図面の簡単な説明】

た図である。

【図1】本発明のインク補充装置の一実施形態の外観を 示す斜視図(インクカートリッジ非収納開蓋時)であ る.

【図2】本発明のインク補充装置の一実施形態の外観を 示す斜視図(インクカートリッジ収納閉蓋時)である。 【図3】本発明のインク補充装置の一実施形態における

注入具の外観を示す斜視図である。 【図4】本発明のインク補充装置の一実施形態によりイ ンクの補充されるインクカートリッジ(Ca)の外観を 示す斜視図であり、(a) は上方より、(b) は下方より見

【図5】本発明のインク補充装置の一実施形態によるイ ンクカートリッジ (Ca) へのインク補充工程 (第1工 程)を示す断面図である。

【図6】本発明のインク補充装置の一実施形態によるイ 1の内面に取り付けられているため、上記インク補充装 20 ンクカートリッジ(Ca)へのインク補充工程(第2工 程)を示す断面図である。

> 【図7】本発明のインク補充装置の一実施形態によるイ ンクカートリッジ (Са) へのインク補充工程 (第3工 程)を示す断面図である。

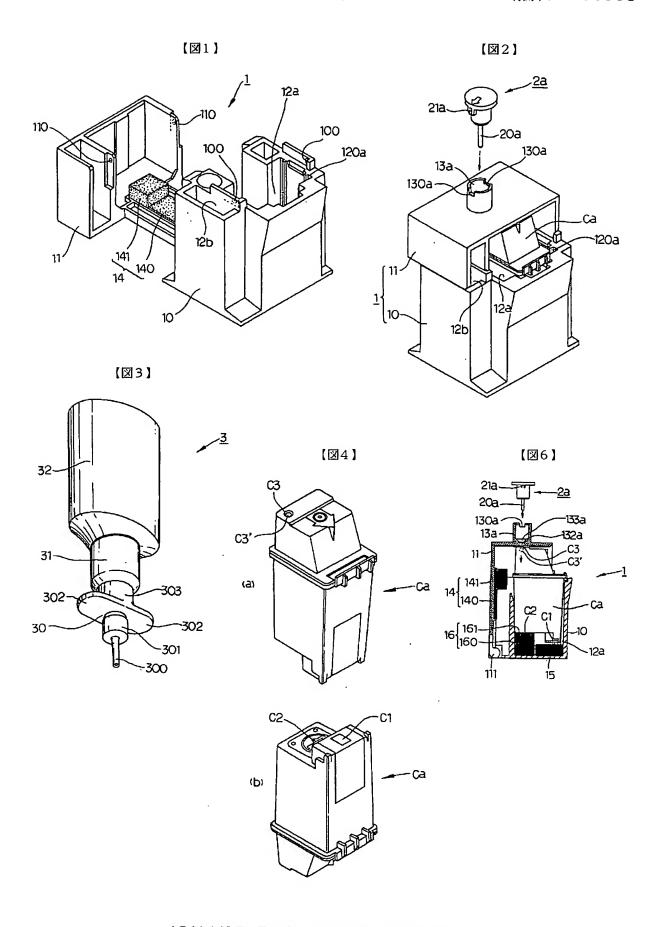
> 【図8】本発明のインク補充装置の一実施形態によるイ ンクカートリッジ (Ca) へのインク補充工程 (第4工 程)を示す断面図である。

【図9】本発明のインク補充装置の一実施形態によるイ ンクカートリッジ (Ca) へのインク補充工程 (第5工

【図10】本発明のインク補充装置の一実施形態におけ る蓋部上面と開口具(2a)を示す平面図である。

【符号の説明】

- Са インクカートリッジ
- C 1 印字ヘッド
- C 2 内圧調整孔
- インク補充装置 1
- **薔部** 11
- インク吸収体 14
- 40 140 印字ヘッド部吸収体
 - 141 内圧調整孔部吸収体



12/11/05, EAST Version: 2.0.1.4

